

Reto específico

Sistema de anticipación y gestión de averías para sistemas de frío industrial

Tipo de reto

Proceso

Tecnología

Negocio

Producto

Palabras Clave

#Camara climática #liofilizador #frio_industrial #rite #alicante

Descripción

Se busca anticipar averías, así como mejorar el rendimiento de las Cámaras climáticas, liofilizadores y equipos de frío industrial. El objetivo es eliminar las averías así como incrementar la eficiencia, cumpliendo con el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios (RITE)

Cómo podríamos

Conseguir un mejor rendimiento de todos los equipos de ESPECIALIDADES FARMACÉUTICAS CENTRUM, S.A. así como una mejor monitorización con alarmas en caso de desviaciones mediante la implementación de soluciones técnicas innovadoras.
Esto podría incluir mejoras en la tecnología de refrigeración, control de temperatura y humedad, y la integración de sistemas de monitoreo y automatización avanzados.

Restricciones o requisitos específicos

- Soluciones que sean energéticamente eficientes y sostenibles.
- Implementación sin interrupciones significativas en las operaciones actuales.
- Compatibilidad con los sistemas existentes de ASAC Pharma.
- Cumplimiento estricto del Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios (RITE).
- Servicio de asistencia 24/7

Perfil del colaborador que buscamos

- Empresas o startups con experiencia en tecnologías de refrigeración industrial y control climático. Imprescindible conocimientos de liofilizadores.
- Capacidad demostrada en la implementación de soluciones innovadoras y sostenibles.
- Experiencia en proyectos de optimización de instalaciones industriales.
- Preferiblemente con un historial de colaboración en el sector farmacéutico o biotecnológico
- Con servicio de asistencia 24/7 en la zona de Alicante

Indicadores objetivo

Eficiencia energética

Optimización
rendimiento

Cumplimiento
Normativo